



## FRACCIÓN XLIV.

### DONACIONES

Se informa que el Colegio de Bachilleres, durante el ejercicio julio - agosto 2019 no ha realizados Donaciones a terceros en dinero ni en especie.



**GUERRERO**  
NOS NECESITA A TODOS

ATENTAMENTE  
SUBDIRECTORA FINANCIERA

**C.P. AURELIA ROMERO RAMÍREZ**

