



## FRACCION XLIV.

### DONACIONES

Se informa que el Colegio de Bachilleres, durante el ejercicio enero-diciembre 2019 no ha realizados Donaciones a terceros en dinero ni en especie.

GUERRERO  
NOS NECESITA A TODOS

**ATENTAMENTE**  
**SUBDIRECTORA FINANCIERA**  
ESTADO DE GUERRERO  
SUBDIRECCIÓN  
FINANCIERA  
**C.P. AURELIA ROMERO RAMÍREZ**

